Nádražní 854
348 15 Planá

FIREMNÍ PROFIL

KOVOFORM-CT s.r.o.

Partner pro nástrojárny a lisovny plastů

Nástrojárna i lisovna na jedné adrese v Plané u Mariánských Lázní. Od konstrukce a expresních oprav forem až po finální sériový výlisek.

Servis forem | **Výroba forem** | **Vstřikování plastů** | **CNC a EDM**



Tvarová deska formy po hrubování

O společnosti

KOVOFORM-CT s.r.o. je nástrojárna a lisovna plastů v Plané u Mariánských Lázní. Zajišťujeme servis, opravy a výrobu vstřikovacích forem, přesné CNC a elektroerozivní obrábění i sériové vstřikování plastů – vše na jedné adrese.

Moderní technologie kombinujeme s dlouholetou nástrojařskou praxí. Výsledkem je rychlý zásah, který prodlužuje životnost forem a zkracuje prostoje ve výrobě zákazníka.

Sídlo a provoz	**Nádražní 854, 348 15 Planá**
IČO / DIČ	**21776571 / CZ21776571**
Provozní doba	**Po–Pá 6:00–14:30**
Komunikace	**česky, německy, anglicky**

48 h

standardní oprava formy od převzetí po výdej

24/7

příjem havárií – i o víkendech

A1–A3

třídy leštění do zrcadlového lesku

±0,002 mm

přesnost drátového řezání

Co děláme

Čtyři oblasti pod jednou střechou

Servis a opravy forem

Expresní zásahy, mikro a laserové navařování, renovace dezénů, leštění a preventivní údržba.

Konstrukce a výroba forem

Vstřikovací formy na klíč – od CAD/CAM návrhu přes obrábění a lícování po vzorkování.

Vstřikování plastů

Sériová i malosériová výroba výlisků na lisech Tederic 80 t a 130 t.

Obrábění a automatizace

CNC frézování, broušení, EDM hloubení a drátové řezání. Robotické gripy (EOAT) a jednoúčelové stroje.

Transport formy máme plně v rukou. Nástroj vyzvedneme ve vaší výrobě, opravíme v Plané a dovezeme zpět k vašemu lisu.

Nádražní 854
348 15 Planá

Expresní servis a opravy forem

Rychlá diagnostika, přesné navaření a kompletní renovace nástroje

- **Mikro a laserové navařování**

  Opravy dělicích rovin, opotřebených hran, jader a tvarových vložek. Minimální vnesené teplo, bez deformací.

- **Renovace textur a dezénů**

  Škrábance, lokální opotřebení, propadliny a stopy po erozi. Optické napojení na původní strukturu (VDI 31 a jiné).

- **Leštění do zrcadlového lesku**

  Ruční i ultrazvukové leštění a honování tvarových dutin až do tříd A1–A3.

- **Preventivní údržba a repase**

  Rozborka formy, hloubkové čištění, kontrola horkých systémů, výměna těsnění a opotřebených dílů.

OPRAVA DEZÉNU TVAROVÉ VLOŽKY



1 Výchozí stav



2 Laserové navaření



3 Obnovená textura

48 h
standardní oprava

24/7
příjem havárií

6 t
max. hmotnost formy

Konstrukce a výroba forem

Kompletní realizace od 3D návrhu po vstřikovací zkoušky



Tvarová deska po hrubovacím frézování

01 **CAD/CAM konstrukce a optimalizace**

Návrh formy s důrazem na chlazení, vyhazovací systém a vtokovou soustavu.

02 **Přesná nástrojařská výroba**

CNC obrábění, broušení na plocho i na kulato, EDM hloubení a drátové řezání.

03 **Lícování a sestavení**

Ruční dopasování a zaškrabání tvarových částí.

04 **Vstřikovací zkoušky a odladění**

Vzorkování přímo u nás na lisech Tederic.

Nadstavba – automatizace: robotické gripy (EOAT) a jednoúčelové stroje na zakázku.

Vstřikování plastů

Sériová i malosériová výroba výlisků na lisech Tederic

80 t

Tederic – uzavírací síla

130 t

Tederic – uzavírací síla

Od převzetí formy přes nastavení procesu, plynulou výrobu a kontrolu kvality až po finální balení.

Zpracovávané materiály

Standardní plasty	**PP, PE, PS**
Konstrukční plasty	**ABS, PC, PA6, PA66**
Vysoce odolné	**PPS GF40 (40 % skelných vláken)**
Elastické materiály	**SEBS (termoplastický elastomer)**

Výroba bez zbytečných prostojů

Lisovna i nástrojárna jsou pod jednou střechou – závadu na formě řeší naši nástrojaři okamžitě, bez převozu do externí nástrojárny.

Strojní vybavení

Klíčové technologie nástrojárny a lisovny

Technologie	Stroj / vybavení	Poznámka
5osé frézování	FHSM 5XC	pracovní prostor 1020 × 610 mm
3osé frézování	Cincinnati Arrow 500, CME FS1, Hardinge Bridgeport VMC 1250	3 stroje
Broušení	rovinná bruska, bruska na kulato	na plocho i na kulato
Drátové řezání (WEDM)	Fanuc Robocut α-C600iA	přesnost ±0,002 mm
EDM hloubení	Penta 650G	grafitové elektrody
Laserové navařování	laserová svářečka	opravy tvarových částí
Vstřikování plastů	Tederic 80 t a 130 t	vzorkování i sériová výroba
Lícování forem	tušírovací lis	dopasování dělicích rovin
Měření	souřadnicový měřicí stroj (CMM)	rozměrová kontrola
Konvenční obrábění	soustruh, pásová pila	přípravné a doplňkové operace

Software

Konstrukce, simulace a CAM programování ve vlastní režii

CAD / CAM / SIMULACE

Autodesk Fusion + Simulation

3D konstrukce forem a dílů, výkresová dokumentace, CAM programování a simulace.

CAD / CAM PRO FORMY

Cimatron

Specializovaný CAD/CAM systém pro konstrukci a výrobu forem a nástrojů.

CAM

WorkNC

CAM programování CNC obrábění složitých tvarových ploch.

Od 3D modelu přes konstrukci formy až po NC program – celý datový řetězec zpracováváme sami.

Vybrané realizace

Čtyři zakázky, které ukazují, jak pracujeme

36 h

celková doba opravy

Havárie nástroje – automotive

Zlomená vložka v nástroji na kryty palubní desky. Mikrolaserové navaření a přebroušení dělicí roviny – linka zákazníka nestála ani jeden pracovní den.

A2

třída leštění

Renovace dezénu – optické díly

Erozivní poškození tvarových vložek, zákazník požadoval VDI 27. Výsledek opticky nerozeznatelný od originálu.

28 h

od příjmu po návrat na lis

Nouzová oprava přes víkend

V pátek odpoledne linka stojí. Forma dorazila v sobotu ráno, v neděli odpoledne byla opravená zpět na lisu.

500 000 ks

série bez výpadku

Preventivní repase formy

Komplexní rozborka před spuštěním velké série – výměna těsnění, kontrola horkého systému a přeleštění dutin.

Jak probíhá spolupráce

Od prvního telefonátu po formu zpět na vašem lisu

1

Poptávka

Zavolejte nebo nám pošlete fotografii či 3D data poškozeného místa.

2

Vyhodnocení

Náš expert posoudí rozsah poškození a navrhne postup včetně termínu.

3

Realizace

Po schválení ihned zahajujeme práce nebo plánujeme svoz formy.

4

Doprava zpět

Opravenou formu dovezeme z Plané přímo k vašemu lisu.

Poptávky a havárie
Ing. David Rádl · +420 724 620 059 · radl@kovoform-ct.com

Kontakt

Ing. David Rádl

Technický expert / poptávky

+420 724 620 059

radl@kovoform-ct.com

Pavel Tokár

Servisní specialista

+420 721 628 954

tokar@kovoform-ct.com

Kateřina Hastíková

Finanční účetní

+420 722 555 346

fakturace@kovoform-ct.com

KOVOFORM-CT s.r.o.

Nádražní 854
348 15 Planá

Po–Pá 6:00–14:30

IČO **21776571**
DIČ **CZ21776571**

www.kovoform-ct.com
Instagram: @kovoform_ct_s.r.o